



FULL
of **POWER**

TARCZE ŚCIERNE

NOWOŚĆ





OBRÓBKA METALU JEST W NASZYM DNA

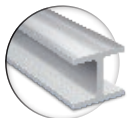
Bahco znane jest z narzędzi do obróbki metalu i dąży do zapewnienia najwyższej wydajności cięcia i najbardziej produktywnych rozwiązań w zakresie obróbki na rynku. Nasz bogaty asortyment tarcz ściernych do cięcia i szlifowania przeznaczony jest do wielu zastosowań.

Doskonała wydajność cięcia, niskie drgania podczas cięcia i minimalne zużycie tarcz, zapewniają długą żywotność produktu i niskie koszty eksploatacji. Nasze tarcze tnące i szlifierskie są produkowane w Europie zgodnie ze standardami UE i spełniają najwyższe wymagania bezpieczeństwa na rynku. Asortyment wypełniają tarcze pasujące do wszystkich materiałów stalowych i szerokiej gamy materiałów budowlanych na bazie kamienia.

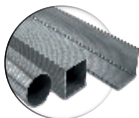


PEŁNE WSPARCIE

METAL



GRUBY METAL

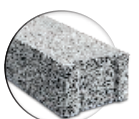


CIENKI METAL

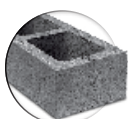
KAMIEŃ



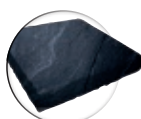
CEGLA



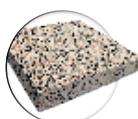
BŁOCKI LECA



PUSTAK

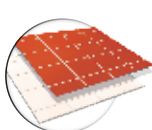


KAMIEŃ

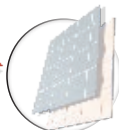


GRANIT

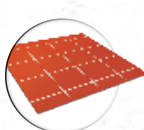
SPECJALNE



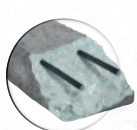
CERAMIKA
SPECJALNA



CERAMIKA



CERAMIKA



STAL I BETON



15°



30°

15 i 30 stopni – odpowiednie do SZLIFOWANIA



90°

90 stopni – odpowiednie do CIĘCIA

Dzięki zastosowanym informacjom na produkcie i opakowaniu, można szybko znaleźć odpowiedni produkt do odpowiedniego zastosowania.

MATERIAŁY ŚCIERNE

Materiały ściernie są materiałami, zarówno naturalnymi jak i przemysłowymi, używanymi do cięcia, szlifowania lub polerowania przedmiotu obrabianego, najczęściej metali lub materiałów na bazie kamienia. Rodzaj używanego ziarna różni się twardością w zależności od rodzaju materiału do cięcia lub szlifowania. W naszym asortymencie można znaleźć następujące materiały ściernie.

A

KORUND ZWYKŁY

Nadaje się do różnych materiałów: żelaznych, metali nieżelaznych i stali nierdzewnej.

Z

KORUND CYRKONOWY

Idealny do stali nierdzewnej i metali wysokostopowych. Najpopularniejszy typ wśród tarcz płaskich. Szlifowanie równie wydajne jak dyskiem ściernym. Do ciężkiego usuwania materiałów pod wysokim naciskiem i temperaturą.

C

WĘGLIK KRZEMU

Skuteczny do obróbki cegły, kamienia i betonu. Nie ma potrzeby stosowania wody, lekki w porównaniu z tarczą diamentową. Nadaje się również do usuwania graffiti z cegieł.



NASYP DIAMENTOWY

Diamentowe tarcze ściernie są idealne do cięcia szerokiego spektrum materiałów budowlanych, w tym także żelaznych i materiałów nieżelaznych, głównie kamień, beton, cegły. Ziarno diamentowe ma lepszą trwałość w porównaniu z „konwencjonalnymi materiałami ściernymi” i oferuje możliwość do cięcia trudnych do obróbki materiałów z względną łatwością.





TARCZE ŚCIERNE



TARCZE ŚCIERNE LAMELKOWE



TARCZE DIAMENTOWE



TARCZE ŚCIERNE

MATERIAŁ ŚCIERNY Z POWŁOKĄ CERAMICZNĄ*
DLA PRZEDŁUŻENIA ŻYWOTNOŚCI PRODUKTU PRZY
WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA I SZLIFOWANIA



**WZMOCNIENIE
WYSOKIEJ JAKOŚCI
DLA OPTYMALNEJ
STABILNOŚCI, PROSTE
CIĘCIE PRZY NAJWYŻSZYM
STANDARDZIE
BEZPIECZEŃSTWA**

**DODATKI CHŁODZĄCE
UTRZYMUJĄ NISKĄ TEMPERATURĘ
W CELU UZYSKANIA DOSKONAŁYCH
REZULTATÓW I WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI**

**ŁĄCZENIE
WYSOKIEJ JAKOŚCI
DLA WYSOKIEJ ODPORNOŚCI
NA ZUŻYCIE I DŁUŻSZEJ
ŻYWOTNOŚCI PRODUKTU**

* Powłoka ceramiczna dotyczy tylko dysków 5-gwiazdkowych

SPECYFIKACJA TARCZ ŚCIERNYCH

MATERIAŁ ŚCIERNY*

A: Korund zwykły
C: Węglík krzemu
ZF: Cyrkon

TWARDOŚĆ

N: Miękkie
P: Średnie
R: Średnio twarde
S-T: Twarde

KSZTAŁT TARCZY

T41: Prosta
T42: Wypukła do cięcia
T27: Wypukła do szlifowania

A 60 R - BF 41

ZIARNO

20-24: Zgrubne
30-36: Średnie
46-60: Drobne

ŚRODEK WIĄŻĄCY

B: Spoiwo żywiczne
BF: Spoiwo żywiczne wzmocnione
V: Spoiwo ceramiczne





CERTYFIKAT oSa

oSa to symbol najwyższego bezpieczeństwa na świecie i międzynarodowo chroniony znak towarowy. Wszystkie tarcze tnące, szlifierskie i lamelkowe Bahco posiadają certyfikat oSa, co oznacza, że są produkowane zgodnie z surowymi kryteriami, aby zapewnić wysokie standardy bezpieczeństwa i zapewnić niezawodne rozwiązanie do cięcia.

ZAWSZE

- Przestrzegaj zaleceń bezpieczeństwa producenta maszyny i tarcz
- Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone, czyste, uporządkowane i wolne od przeszkód
- Unikaj śliskich i nierównych powierzchni i nie pracuj na lodzie lub śniegu
- Upewnij się, że inni pracownicy w pobliżu i sami przechodnie są chronieni przed iskrami i odpryskami
- Zachowaj ostrożność podczas obchodzenia się z tarczami ściernymi - można je łatwo uszkodzić
- Przechowuj tarcze w suchych i zabezpieczonych przed mrozem warunkach, unikając dużych różnic temperatur i ryzyka uszkodzenia
- Wizualnie sprawdź tarcze pod kątem uszkodzeń lub wad i przeprowadź test pierścienia przed montażem
- Sprawdź, czy tarcza jest zgodna ze specyfikacją dla danego zastosowania oraz czy oznakowanie jest nienaruszone i czytelne
- Do montażu lub demontażu tarczy używaj odpowiednich narzędzi
- Upewnij się, że kołnierze montażowe są dopasowane, czyste, wolne od zadziórów i niezakłócone
- W razie potrzeby użyj podkładek, aby zapobiec poślizgowi tarcz
- Upewnij się, że podpory i urządzenia mocujące obrabiany przedmiot są bezpieczne i prawidłowo ustawione
- Upewnij się, że osłony są na swoim miejscu i są odpowiednio wyregulowane, aby nie zabrudziły tarczy
- Ręcznie obróć tarczę, aby upewnić się, że działa prawidłowo i swobodnie przed włączeniem zasilania
- Noś odpowiednią odzież ochronną
- Uruchom tarczę przez co najmniej 30 sekund z prędkością roboczą po zamontowaniu lub ponownym zamontowaniu. Podczas włączania maszyny nie stój na linii tarczy
- Regularnie sprawdzaj szlifierki stołowe, aby utrzymać powierzchnię cięcia w dobrym stanie
- Pozwól, aby tarcza naturalnie się zatrzymała po wyłączeniu maszyny
- Upewnij się, że przedmiot obrabiany jest odpowiednio podparty lub zaciśnięty, aby nie mógł się poruszać podczas szlifowania lub cięcia
- Przed wyłączeniem maszyny sprawdź resztki płynu chłodzącego
- Zgłaszaj pęknięcia tarcz, utrzymując wszystkie odpadki w celu zbadania
- Upewnij się, że prędkość obrotowa wrzeczona maszyny jest okresowo sprawdzana za pomocą obrotomierza
- Upewnij się, że uszkodzone lub wadliwe oraz zużyte tarcze zostały zniszczone, aby uniemożliwić ich użycie
- Upewnij się, że tarcza została usunięta przed transportem lub podczas przechowywania w maszynach przenośnych

Aby zminimalizować liczbę wypadków spowodowanych niebezpiecznymi materiałami ściernymi należy używać wyłącznie produktów opatrzonych logo oSa®



ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

do zastosowania przy **MONTAŻU TARCZ ŚCIERNYCH**

NIGDY

- Nie pozwalaj niedoświadczonym osobom na posługiwanie się, przechowywanie, montaż lub używanie materiałów ściernych
- Nie zakładaj lub nie zdejmuj tarcz, aż maszyna nie zostanie odłączona od źródła zasilania
- Nie zakładaj tarcz, których nie można zidentyfikować lub tarcz, które nie są opatrzone prawidłowym oznaczeniem
- Nie zakładaj tarcz na maszynie, która nie wyświetla prędkości wrzeciona
- Nie stosuj tarcz, których termin ważności jest dłuższy niż zalecany termin przydatności
- Nie zakładaj tarcz, które zostały upuszczone, uszkodzone lub nieprawidłowo przechowywane
- Nie używaj siły, aby dopasować tarczę do urządzenia mocującego lub nie zmieniaj rozmiaru otworu i nie pozwól, aby tarcza się przegrzała
- Nie dokręcaj kołnierza nadmierną siłą oraz nie używaj młotka lub przedłużki
- Nie używaj uszkodzonych, zniekształconych lub zabrudzonych kołnierzy i śrub mocujących
- Nie używaj maszyny, która nie jest w dobrym stanie lub z uszkodzoną osłoną
- Nie włączaj maszyny, aż osłona koła zostanie ponownie założona, zabezpieczona i prawidłowo wyregulowana
- Nie stój na linii ściernicy podczas uruchamiania silnika po zamontowaniu lub ponownym zamontowaniu tarczy
- Nie uruchamiaj tarczy stykającej się z przedmiotem obrabianym lub jakimkolwiek innym przedmiotem
- Nie zakładaj tarczy na maszynie pracującej z prędkością wyższą niż maksymalna prędkość robocza oznaczona na tarczy
- Nie pracuj z drabiny lub w pozycji, w której nie masz pełnej kontroli nad maszyną
- Nie wpływaj na tarczę podczas pracy
- Nie szlifuj z boku tarczy, chyba że jest ona specjalnie zaprojektowane do tego zastosowania
- Nie stosuj nacisku bocznego, próbując wycinać łuki lub szlifować powierzchnie za pomocą tarcz do cięcia
- Nie pozwól, aby tarcza odbiła się, została uwięziona lub ściśnięta w miejscu cięcia
- Nie używaj tarcz do szlifowania wypukłych typu 27 pod ostrym kątem lub nie próbuj nimi ciąć
- Nie zakładaj tarcz na dowolne urządzenie inne niż zalecane
- Nie naciśnij na powierzchnię tarczy, aby ją zatrzymać i nie odkładaj maszyny, aż tarcza się nie zatrzyma
- Nie zakładaj tarczy do kołnierzy montażowych
- Nie pozostawiaj odstępu między tarczą a podłożem roboczym większy niż 3 mm
- Nie pozwól, aby płyn chłodzący spływał na nieruchomą tarczę, lub nie pozostawiaj działającej tarczy na maszynie bez obsługi

PEŁNA OFERTA

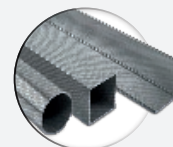
	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ZIARNO		
	115	1		3911-115-T41-I	
	125	1		3911-125-T41-I	
	150	1		3911-150-T41-I	
	180	1,6		3911-180-T41-I	
	230	1,9		3911-230-T41-I	
	115	1			3911-115T41-IM
	115	1,6			3911-115-T41-IM
	125	1,6			3911-125-T41-IM
	180	1			3911-180-T41-IM
	230	2,5			3911-230-T41-IM
	115	2,5			3911-115-T42-M
	125	2,5			3911-125-T42-M
	150	2,5			3911-150-T42-M
	180	3,2			3911-180-T42-M
	230	3,2			3911-230-T42-M
	115	1			3912-115-T41-IM
	125	1			3912-125-T41-IM
	115	3,2			
	125	3,2			
	180	3,2			
	230	3,2			
	115	6,4			3921-115-T27-IM
	125	6,4			3921-125-T27-IM
	150	6,5			3921-150-T27-IM
	180	6,5			3921-180-T27-IM
	230	6,5			3921-230-T27-IM
	115		C40	3926-115IM-C40	
	115		C60	3926-115IM-C60	
	115		C80	3926-115IM-C80	
	115		C120	3926-115IM-C120	
	125		C40	3926-125IM-C40	
	125		C60	3926-125IM-C60	
	125		C80	3926-125IM-C80	
	125		C120	3926-125IM-C120	
	115		P40	3927-115IM-P40	
	115		P60	3927-115IM-P60	
	115		P60	3927-115IM-P80	
	115		P120	3927-115IM-P120	
	125		P40	3927-125IM-P40	
	125		P60	3927-125IM-P60	
	125		P80	3927-125IM-P80	
	125		P120	3927-125IM-P120	
	230	2,5			
	115	2,5			
	125	2,5			
	150	3,0			
	180	3,0			
	230	3,2			
	115	2,0			
	125	2,0			
	230	2,6			
	115	1,2			
	125	1,2			
	115	2,0			
	125	2,0			

				KSZTAŁT TARCZY
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T42
				T42
				T42
				T42
				T42
				T41
				T41
	3912-115-T42-ST			T42
	3912-125-T42-ST			T42
	3912-180-T42-ST			T42
	3912-230-T42-ST			T42
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
3916-230-10L-RC				T27
	3916-115-10S-UE			
	3916-125-10S-UE			
	3916-150-10S-UE			
	3916-180-10S-UE			
	3916-230-10S-UE			
	3917-115-7S-U			
	3917-125-7S-U			
	3917-230-7S-U			
		3916-115-10P-CE		
		3916-125-10P-CE		
			3917-115-7S-C	
			3917-125-7S-C	



TARCZA DO CIĘCIA DO INOX

3911-XXX-T41-I

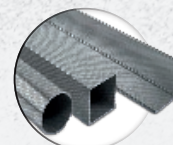
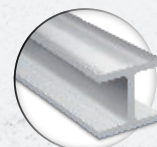


- WYSOKOWYDAJNE TARCZE DO CIĘCIA, WYSPECJALIZOWANE DO STALI NIERDZEWNEJ I WCIAŻ O DOBREJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA W METALU
- OPTYMALNA SZYBKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU
- WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU, CO SKRACA PRZESTOJE I NIEGOSPODARNOŚĆ
- ZMNIJSZONE RYZYKO ZMĘCZENIA MIĘŚNI Z POWODU NISKICH WIBRACJI
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW • CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN12413

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	ILOŚĆ W OPAKOWANIU
3911-115-T41-I	TARCZA CIĘCIE 115X1.0 A60S IN	7314150454570	115	1	22.23	50
3911-125-T41-I	TARCZA CIĘCIE 125X1.0 A60S IN	7314150454594	125	1	22.23	50
3911-150-T41-I	TARCZA CIĘCIE 150X1.0 A60S IN	7314150454624	150	1	22.23	50
3911-180-T41-I	TARCZA CIĘCIE 180X1.6 A46S IN	7314150454631	180	1.6	22.23	50
3911-230-T41-I	TARCZA CIĘCIE 230X1.9 A46S IN	7314150454648	230	1.9	22.23	50

TARCZA DO CIĘCIA DO METALU I INOX

3911-XXX-T41-IM

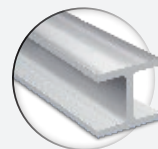


- WYSOKOWYDAJNE TARCZE DO CIĘCIA WSZYSTKICH RODZAJÓW STALI NIERDZEWNEJ I METALU
- OPTYMALNA SZYBKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU
- WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU, CO SKRACA PRZESTOJE I NIEGOSPODARNOŚĆ
- ZMNIEJSZONE RYZYKO ZMĘCZENIA MIĘŚNI Z POWODU NISKICH WIBRACJI
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 12413

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3911-1151T41-IM	TARCZA CIĘCIE 115X1.0 A60R IN ME	7314150460595	115	1	22.23	50
3911-115-T41-IM	TARCZA CIĘCIE 115X1.6 A46R IN ME	7314150454587	115	1.6	22.23	50
3911-125-T41-IM	TARCZA CIĘCIE 125X1.6 A46R IN ME	7314150454600	125	1.6	22.23	50
3911-180-T41-IM	TARCZA CIĘCIE 180X2.0 A36R IN ME	7314150454655	180	2	22.23	50
3911-230-T41-IM	TARCZA CIĘCIE 230X2.5 A30R IN ME	7314150454662	230	2.5	22.23	50

TARCZA DO CIĘCIA DO METALU

3911-XXX-T42-M

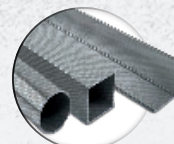
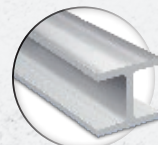


- WYSOKOWYDAJNE TARCZE DO CIĘCIA WSZYSTKICH RODZAJÓW METALU
- OPTYMALNA SZYBKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU
- WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU, CO SKRACA PRZESTOJE I NIEGOSPODARNOŚĆ
- ZMNIJSZONE RYZYKO ZMĘCZENIA MIĘŚNI Z POWODU NISKICH WIBRACJI
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 12413

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3911-115-T42-M	TARCZA CIĘCIE 115X2.5 A30R ME	7314150454679	115	2.5	22.23	25
3911-125-T42-M	TARCZA CIĘCIE 125X2.5 A30R ME	7314150454686	125	2.5	22.23	25
3911-150-T42-M	TARCZA CIĘCIE 150X2.5 A30R ME	7314150454709	150	2.5	22.23	25
3911-180-T42-M	TARCZA CIĘCIE 180X3.2 A30R ME	7314150454693	180	3.2	22.23	25
3911-230-T42-M	TARCZA CIĘCIE 230X3.2 A30R ME	7314150454716	230	3.2	22.23	50

TARCZA DO CIĘCIA DO METALU I INOX

3912-XXX-T41-IM

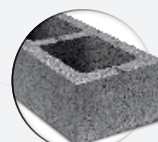
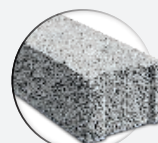
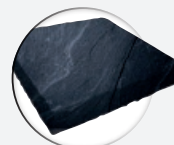


- WYSOKOWYDAJNE TARCZE DO CIĘCIA WSZYSTKICH RODZAJÓW STALI NIERDZEWNEJ I METALU
- OPTYMALNA SZYBKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU
- WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU, CO SKRACA PRZESTOJE I NIEGOSPODARNOŚĆ
- WZMOCNIENIE TKANINĄ Z WŁÓKNA SZKLANEGO DLA MAKSYMALNEGO BEZPIECZEŃSTWA I STABILNOŚCI
- ZMNIJSZONE RYZYKO ZMĘCZENIA MIĘŚNI Z POWODU NISKICH WIBRACJI
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 12413

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3912-115-T41-IM	TARCZA CIĘCIE 115X1.0 A60R IN ME	7314150454808	115	1	22.23	50
3912-125-T41-IM	TARCZA CIĘCIE 125X1.0 A60R IN ME	7314150454815	125	1	22.23	50

TARCZA DO CIĘCIA DO KAMIENIA

3912-XXX-T42-ST



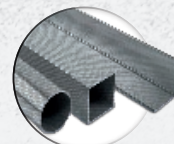
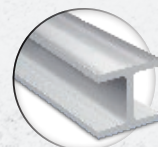
- DOSKONAŁE TARCZE DO CIĘCIA MATERIAŁÓW OGÓLNO-BUDOWLANYCH I KAMIENIA
- DO CIĘCIA KAMIENIA I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH
- DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 12413

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3912-115-T42-ST	TARCZA CIĘCIE 115X3.2 C30R ST	7314150454723	115	3.2	22.23	25
3912-125-T42-ST	TARCZA CIĘCIE 125X3.2 C30R ST	7314150454730	125	3.2	22.23	25
3912-180-T42-ST	TARCZA CIĘCIE 180X3.2 C30R ST	7314150454747	180	3.2	22.23	25
3912-230-T42-ST	TARCZA CIĘCIE 230X3.2 C30R ST	7314150454754	230	3.2	22.23	50

TARCZA DO SZLIFOWANIA DO METALU I INOX



3921-XXX-T27-IM



- WYSOKOWYDAJNE TARCZE DO SZLIFOWANIA WSZYSTKICH RODZAJÓW STALI NIERDZEWNEJ I METALU
- OPTYMALNA SZYBKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU
- WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU, CO SKRACA PRZESTOJE I NIEGOSPODARNOŚĆ
- WZMOCNIENIE TKANINĄ Z WŁÓKNA SZKLANEGO DLA MAKSYMALNEGO BEZPIECZEŃSTWA I STABILNOŚCI
- ZMNIJSZONE RYZYKO ZMĘCZENIA MIĘŚNI Z POWODU NISKICH WIBRACJI
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 12413

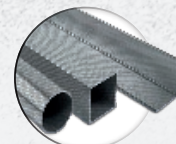
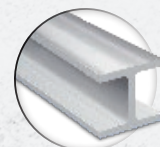
	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3921-115-T27-IM	TARCZA SZLIF. 115X6.4 A24P IN ME	7314150454617	115	6.4	22.23	25
3921-125-T27-IM	TARCZA SZLIF. 125X6.4 A24P IN ME	7314150454761	125	6.4	22.23	25
3921-150-T27-IM	TARCZA SZLIF. 150X6.5 A24P IN ME	7314150454778	150	6.4	22.23	25
3921-180-T27-IM	TARCZA SZLIF. 180X6.5 A24P IN ME	7314150454785	180	6.5	22.23	25
3921-230-T27-IM	TARCZA SZLIF. 230X6.5 A24P IN ME	7314150454792	230	6.5	22.23	25



TARCZA LAMELKOWA DO METALU I INOX



3926-XXXIM-CXX



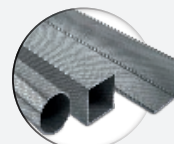
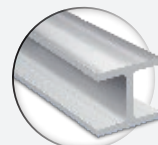
- LEKKA, ELASTYCZNA I CICHĄ DZIĘKI WIELOWARSTWOWEMU PODKŁADOWI Z WŁÓKNA
- DO WYDAJNEGO SZLIFOWANIA STALI NIERDZEWNEJ I METALU
- DO USUWANIA TRUDNEGO MATERIAŁU POD WYSOKIM CIŚNIENIEM I TEMPERATURĄ
- PŁASKI KSZTAŁT DLA WYGODNIEJSZEJ PRACY
- WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU (100% CYRKONU)
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 13743

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3926-115IM-C40	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 C40	7314150454839	115	C40	22.23	20
3926-115IM-C60	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 C60	7314150454846	115	C60	22.23	20
3926-115IM-C80	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 C80	7314150454853	115	C80	22.23	20
3926-115IM-C120	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 C120	7314150454860	115	C120	22.23	20
3926-125IM-C40	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 C40	7314150454884	125	C40	22.23	20
3926-125IM-C60	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 C60	7314150454891	125	C60	22.23	20
3926-125IM-C80	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 C80	7314150454907	125	C80	22.23	20
3926-125IM-C120	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 C120	7314150454914	125	C120	22.23	20

TARCZA LAMELKOWA DO METALU I INOX



3927-XXXIM-PXX



- LEKKA, ELASTYCZNA I CICHĄ DZIĘKI WIELOWARSTWOWEMU PODKŁADOWI Z WŁÓKNA
- DO WYDAJNEGO SZLIFOWANIA STALI NIERDZEWNEJ I METALU
- DO USUWANIA TRUDNEGO MATERIAŁU POD WYSOKIM CIŚNIENIEM I TEMPERATURĄ
- DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU (60% CYRKONU / 40% KORUNDU)
- BEZ ŻELAZA, SIARKI I CHLORKÓW
- CERTYFIKAT OSA, ZGODNIE Z EN 13743

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3927-115IM-P40	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 P40	7314150454921	115	P40	22.23	20
3927-115IM-P60	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 P60	7314150454938	115	P60	22.23	20
3927-115IM-P80	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 P80	7314150454945	115	P80	22.23	20
3927-115IM-P120	TARCZA LAMEL. CYRKON 115 P120	7314150454952	115	P120	22.23	20
3927-125IM-P40	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 P40	7314150454976	125	P40	22.23	20
3927-125IM-P60	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 P60	7314150454983	125	P60	22.23	20
3927-125IM-P80	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 P80	7314150455003	125	P80	22.23	20
3927-125IM-P120	TARCZA LAMEL. CYRKON 125 P120	7314150455010	125	P120	22.23	20



TARCZA DIAMENTOWA DO WZMOCNIONEGO BETONU

3916-XXX-10L-RC

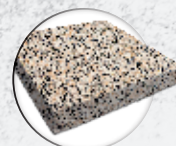
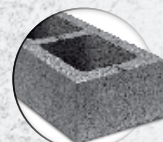
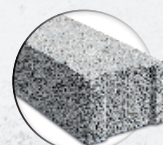
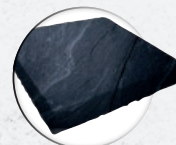


- TARCZA DIAMENTOWA DO UNIWERSALNEGO ZASTOSOWANIA W CIĘŻKICH WARUNKACH
- NADAJE SIĘ DO CIĘCIA ZBROJONEGO BETONU, KAMIENIA NATURALNEGO, MARMURU I SZEROKIEJ GAMY MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH
- SPAWANE LASEROWO SEGMENTY DIAMENTOWE 10 MM DLA DŁUŻSZEJ ŻYWOTNOŚCI PRODUKTU W NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH MATERIAŁACH
- ZGODNIE Z EN 13236

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	ILOŚĆ W OPAKOWANIU
3916-230-10L-RC	TARCZA DIAM. 230 REINF-CONCRETE	7314150455232	230	2.5	22.23	25

TARCZA DIAMENTOWA DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

3916-XXX-10S-UE



- TARCZA DIAMENTOWA CIĄGŁA 10MM OBRZEŻE
- DO UNIWERSALNEGO CIĘCIA OGÓLNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH I KAMIENIA
- DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ PRODUKTU
- SEGMENT DIAMENTOWY PRASOWANY NA GORĄCO
- NADAJE SIĘ DO CIĘCIA NA SUCHO LUB NA MOKRO
- ZGODNIE Z EN 13236

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3916-115-10S-UE	TARCZA DIAM. 115 UNIVERSAL EXTRA	7314150455270	115	2.5	22.23	100
3916-125-10S-UE	TARCZA DIAM. 125 UNIVERSAL EXTRA	7314150455287	125	2.5	22.23	100
3916-150-10S-UE	TARCZA DIAM. 150 UNIVERSAL EXTRA	7314150455294	150	3.0	22.23	50
3916-180-10S-UE	TARCZA DIAM. 180 UNIVERSAL EXTRA	7314150455300	180	3.0	22.23	50
3916-230-10S-UE	TARCZA DIAM. 230 UNIVERSAL EXTRA	7314150455317	230	3.2	22.23	25

TARCZA DIAMENTOWA DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

3917-XXX-7S-U

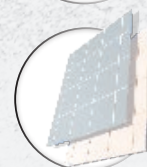
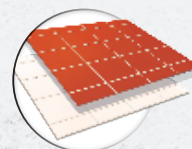


- SEGMENTY DIAMENTOWE SPIEKANE 7 MM
- DO STOSOWANIA PRZY PŁYTACH BETONOWYCH I MATERIAŁACH BUDOWLANYCH OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA
- NADAJE SIĘ DO CIĘCIA NA SUCHO LUB NA MOKRO
- ZGODNIE Z EN13236

	DESC	EAN	DIAMETER [mm]	THICKNESS [mm]	BORE HOLE	PACK QTY
3917-115-7S-U	TARCZA DIAM. 115 UNIVERSAL	7314150455249	115	2.0	22.23	100
3917-125-7S-U	TARCZA DIAM. 125 UNIVERSAL	7314150455256	125	2.0	22.23	100
3917-230-7S-U	TARCZA DIAM. 230 UNIVERSAL	7314150455263	230	2.6	22.23	25

TARCZA DIAMENTOWA DO CERAMIKI

3916-XXX-10P-CE

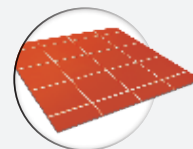


- TARCZA DIAMENTOWA CIĄGŁA 10MM OBRZEŻE
- NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI DIAMENT DLA UZYSKANIA WYSOKIEJ JAKOŚCI CIĘCIA W PORCELANIE, CERAMICE, SZKLE, MARMURZE, TERAKOCIE, GRANICIE, ŁUPKU, KAMIENIU, PŁYTKACH PODŁOGOWYCH I ŚCIENNYCH
- BARDZO CIENKIE OSTRZE (1,2 MM) DO CIĘCIA Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ I MNIJSZYMI STRATAMI MATERIAŁU
- WZMOCNIONY KOŁNIERZ NA STALOWYM ŚRODKU DLA ZAPEWNIENIA CIENKICH I PROSTYCH CIĘĆ BEZ USZKODZEŃ PŁYTKI
- SPIEKANE SEGMENTY DIAMENTOWE
- NADAJE SIĘ DO CIĘCIA NA SUCHO LUB NA MOKRO
- ZGODNIE Z EN 13236

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3916-115-10P-CE	TARCZA DIAM. 115 CERAMIC EXTRA	7314150455348	115	1.2	22.23	100
3916-125-10P-CE	TARCZA DIAM. 125 CERAMIC EXTRA	7314150455355	125	1.2	22.23	100

TARCZA DIAMENTOWA DO CERAMIKI

3917-XXX-7S-C



- TARCZA ZE SPIEKANYM DIAMENTEM 7 MM OBRZEŻE
- DO CIĘCIA PŁYTEK CERAMICZNYCH, GRANITOWYCH, MARMUROWYCH, ŁUPKOWYCH
- DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ W PRZYSTĘPNEJ CENIE
- NADAJE SIĘ DO CIĘCIA NA SUCHO LUB NA MOKRO
- ZGODNIE Z EN 13236

	OPIS	EAN	ŚREDNICA [mm]	GRUBOŚĆ [mm]	ŚREDNICA OTWORU	IŁOŚĆ W OPAKOWANIU
3917-115-7S-C	TARCZA DIAM. 115 CERAMIC	7314150455324	115	2.0	22.23	100
3917-125-7S-C	TARCZA DIAM. 125 CERAMIC	7314150455331	125	2.0	22.23	100



www.bahco.com

